

216A EX

Aspiradora industrial para polvo combustible y recolección de materiales secos



216A EX

- ✓ Preseparación ciclónica
- ✓ La limpieza manual del filtro prolonga la vida útil del mismo
- ✓ Aprobado para vacío ATEX
- ✓ Hose and floor suction nozzle included

Los problemas de polvo fino se resuelven fácilmente con esta aspiradora industrial de alta resistencia y capacidad. Eficiente separación ciclónica previa del polvo antes del filtro absoluto / HEPA. Un sistema de recipiente único con filtro absoluto / HEPA para la recogida de polvo muy fino y material granulado.

El proceso de limpieza del filtro es simple y eficiente. El sistema eyector de aire comprimido crea el alto vacío y el caudal de aire necesario para la recogida y el transporte de material de forma exitosa. La unidad puede estar equipada con un recipiente más grande para una mayor capacidad.

Un vacío de alta resistencia para el manejo de polvo y otros materiales secos de la industria de los composites, la industria de la construcción y la industria química.

Equipo con certificación ATEX:

II 2G Ex h IIC T60°C (T6) Gb

II 2D Ex h IIIC T60°C (T6) Db

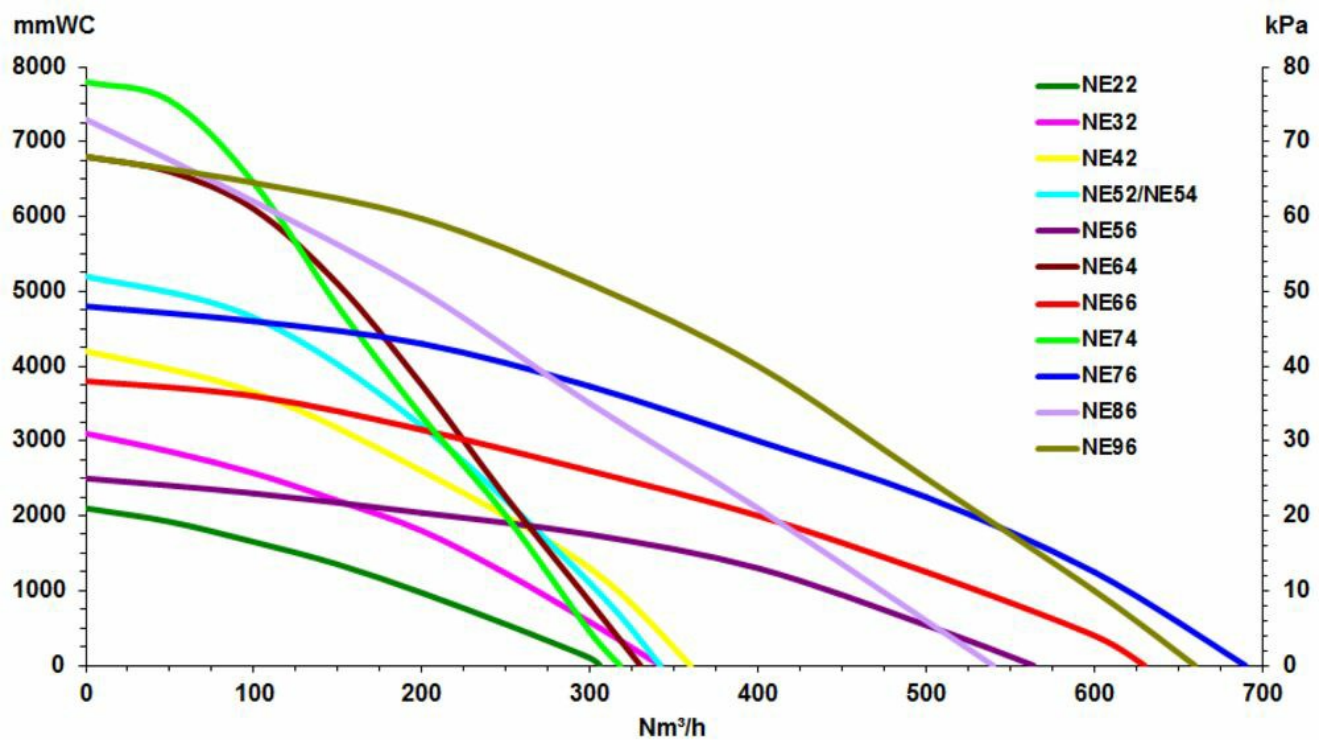
216A EX

Certificaciones	CE, EX
[ProductApplication]	Polvo, Granulado, Granalla, Humo, Viruta

Models

	Item number	Tipo de filtro	Tipo de manguera	[ItemMaxVaccum]	Peso (kg)
	42270004 ^[1]	Cartucho	PE/C	31	80

^[1] SF51 hose connection



Air Powered ejectors All performance data are based on 7 bar supply pressure